

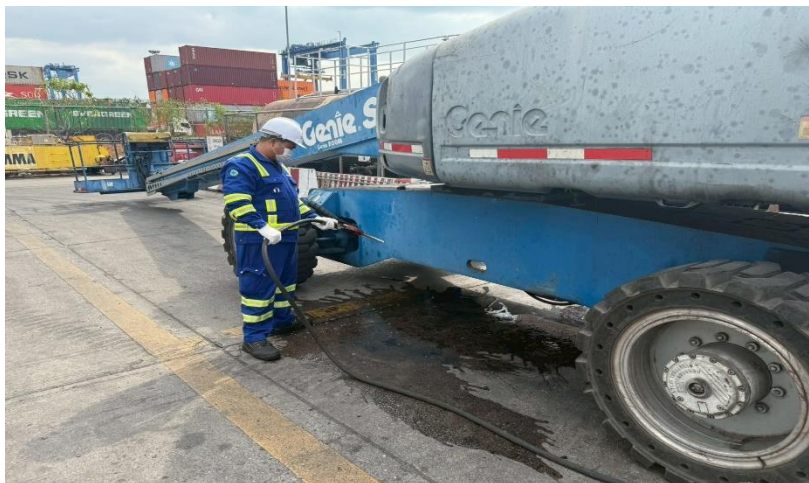


รายงานการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล ประจำปี 2568

บริษัท แอลซีบี คอนเทนเนอร์ เทอร์มินัล 1 จำกัด

กรณีน้ำมันดีเซลหกรั่วไหล ขณะทำการเติมน้ำมันให้รถกระเช้า (Boom lift) เนื่องจากหัวจ่าย
น้ำมันชำรุด บริเวณจุดเติมน้ำมัน B1 เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2568

Chemical Spill Drill (Diesel Fuel Class 3 UN Number 1202) on 26th December 2025



ภาพการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล กรณีน้ำมันดีเซลหกรั่วไหล ขณะทำการเติมน้ำมันให้รถกระเช้า (Boom lift)
บริเวณจุดเติมน้ำมัน B1 เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2568 เวลา 13.30 – 14.10 น.



ภาพที่ 1 ขณะที่พนักงานเติมน้ำมัน ทำการเติมน้ำมันให้ รถกระเช้า (Boom lift) ที่บริเวณจุดเติมน้ำมัน B1 ช่วงที่เติมน้ำมันอยู่นั้น น้ำมันได้หกกลั่น ไหลลงพื้น เนื่องจากหัวจ่ายชำรุด

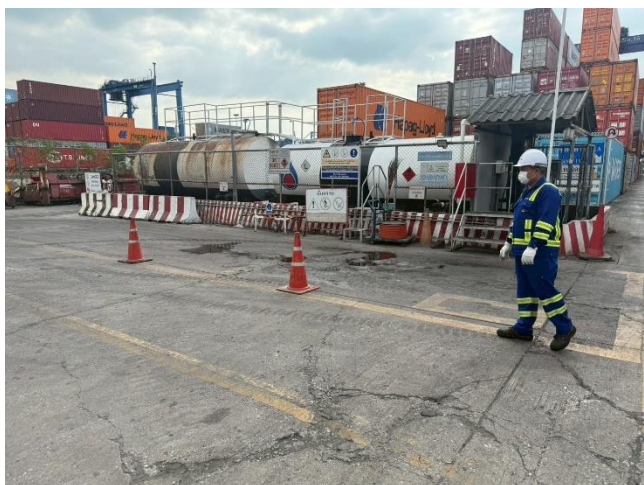


ภาพที่ 2 พนักงานเติมน้ำมันจึงรีบกดปุ่มฉุกเฉิน เพื่อหยุดจ่ายน้ำมันทันที และแจ้งหัวหน้างานน้ำมันไฮดรอลิกไหลออกมา 1 นาที จึงหยุดไหล ปริมาณน้ำมันที่รั่วไหลทั้งหมดเท่ากับ 60 ลิตร (30 ลิตร/30 วินาที)

ภาพการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล กรณีน้ำมันดีเซลหกรั่วไหล ขณะทำการเติมน้ำมันให้รถกระเช้า (Boom lift)
บริเวณจุดเติมน้ำมัน B1 เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2568 เวลา 13.30 – 14.10 น.



ภาพที่ 3 ผู้บังคับบัญชา (Crane Superintendent) รับแจ้งมีเหตุฉุกเฉิน น้ำมันไฮดรอลิกรั่วไหล ที่บริเวณปั้มน้ำมัน และสั่งทีมฉุกเฉิน (ERT) ประจำ Workshop B1 เตรียมความพร้อม



ภาพการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล กรณีน้ำมันดีเซลหกรั่วไหล ขณะทำการเติมน้ำมันให้รถกระเช้า (Boom lift)
บริเวณจุดเติมน้ำมัน B1 เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2568 เวลา 13.30 – 14.10 น.



ภาพที่ 4 ทีมฉุกเฉิน (ERT) ทำการปิดกั้นพื้นที่ และทำการเก็บกู้สารเคมี โดยการโรยผงดูดซับน้ำมันล้อมรอบและวางแผ่นดูดซับให้ครอบคลุมน้ำมันที่รั่วไหลทั้งหมดเพื่อดูดซับน้ำมัน



ภาพที่ 5 ทีมฉุกเฉิน (ERT) ทำการเก็บผงดูดซับน้ำมันและสารเคมีที่ปนเปื้อนทั้งหมด ตักใส่ถุงที่เตรียมไว้ รวบรวมไว้ที่โรงเก็บขยะอันตรายเพื่อรอการกำจัดอย่างถูกวิธี

สรุปเหตุการณ์ฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล กรณีน้ำมันดีเซลหกรั่วไหล ขณะทำการเติมน้ำมัน
ให้รถกระเช้า (Boom lift) บริเวณจุดเติมน้ำมัน B1 เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2568 เวลา 13.30 – 14.10 น.

- 13.30 น. ขณะที่พนักงานเติมน้ำมัน ทำการเติมน้ำมันให้ รถกระเช้า (Boom lift) ที่บริเวณปั้มน้ำมัน B1 ช่วงที่เติมน้ำมัน
อยู่นั้น น้ำมันได้หกกลับ ไหลลงพื้น เนื่องจากหัวจ่ายชำรุด
- 13.31 น. พนักงานเติมน้ำมันจึงรีบกดปุ่มฉุกเฉิน เพื่อหยุดจ่ายน้ำมันทันที และแจ้งหัวหน้างาน น้ำมันไฮดรอลิคไหลออก
มา 1 นาที่ จึงหยุดไหล ปริมาณน้ำมันที่รั่วไหลทั้งหมดเท่ากับ 60 ลิตร (30 ลิตร/30 วินาที))
- 13.32 น. ผู้บังคับบัญชา (Crane Superintendent) รับแจ้งมีเหตุฉุกเฉิน น้ำมันไฮดรอลิครั่วไหล ที่บริเวณปั้มน้ำมัน และ
สั่งทีมฉุกเฉิน (ERT) ประจำ Workshop B1 เตรียมความพร้อม
- 13.38 น. ทีม ERT ประจำ Workshop B1 ใส่ชุดป้องกันสารเคมี Tyvek หน้ากาก รองเท้าบูท ถุงมือไนไตร และแว่น
ครอบตาป้องกันสารเคมี
- 13.39 น. ERT นำอุปกรณ์เก็บกู้สารเคมีรั่วไหลมาที่จุดเกิดเหตุ (ใช้เวลา 1 นาที)
- 13.42 น. ERT ทำการปิดกั้นพื้นที่ และทำการเก็บกู้สารเคมี โดยการโรยผงดูดซับน้ำมันล้อมรอบและวางแผนดูดซับให้
ครอบคลุมน้ำมันที่รั่วไหลทั้งหมดเพื่อดูดซับน้ำมัน
- 14.00 น. ERT ทำการเก็บผงดูดซับน้ำมันและสารเคมีที่ปนเปื้อนทั้งหมดและดักใส่ถุงที่เตรียมไว้ รวบรวมไว้ที่โรงเก็บขยะ
อันตรายเพื่อรอการกำจัดอย่างถูกวิธี
- 14.10 น. ผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าประชุมที่ห้องประชุมชั้น 2 Workshop B1 Engineer เพื่อหาข้อเสนอแนะ

***** ใช้เวลาทั้งหมด 40 นาที *****

สรุปการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล กรณีน้ำมันดีเซลหกรั่วไหล ขณะทำการเติมน้ำมัน
ให้รถกระเช้า (Boom lift) บริเวณจุดเติมน้ำมัน B1 เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2568 เวลา 13.30 – 14.10 น.

ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะในการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหลประจำปี 2568

1. ควรปิดกั้นและควบคุมพื้นที่โดยรอบจุดเกิดเหตุ เพื่อป้องกันไม่ให้อุบัติเหตุหรือบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องผ่านเข้าไปในพื้นที่
2. ควรตรวจสอบและประเมินความพร้อมของอุปกรณ์ดับเพลิงให้เพียงพอและเหมาะสมต่อการรับมือเหตุฉุกเฉินขนาดใหญ่